

La presente Politica Integrata per la Qualità, l'Ambiente, la Salute e la Sicurezza, emessa e promossa dall'Alta Direzione di Axial Fans Int, è costituita dai seguenti principi:

- **Garantire che gli ambienti di lavoro, volti alla protezione dell'incolumità fisica e della salute dei lavoratori e di tutte le altre parti interessate, siano idonei, sicuri e ergonomici allo svolgimento delle attività.**
- **Prevenire e ridurre gli impatti sull'ambiente, operando attraverso, la realizzazione e l'installazione di prodotti che non rilascino sostanze pericolose, ed attraverso una politica di gestione integrata dei rifiuti, condivisa con gli interlocutori.**
- **Rispondere con efficacia alle potenziali situazioni di emergenza conformemente alla realtà operativa.**
- **Perseguire, attraverso le attività di ricerca e sviluppo, un miglioramento continuo del prodotto dal punto di vista dell'efficienza energetica, riduzione del rumore, riduzione degli intervalli di manutenzione e della durata meccanica.**
- **Operare in piena conformità ai requisiti cogenti applicabili (leggi, norme tecniche, ecc.), garantendo la conformità legislativa nel campo della Salute e Sicurezza, dell'Ambiente e della Qualità.**
- **Sviluppare e consolidare la posizione della società sul mercato Nazionale ed Internazionale.**
- **Realizzare un prodotto economicamente valido e qualitativamente conforme ai requisiti richiesti e/o imposti dai Clienti, focalizzando l'attenzione sulla loro stessa soddisfazione, attraverso un attento e continuo monitoraggio.**
- **Promuovere la collaborazione tra l'azienda, i Clienti ed i fornitori, al fine di migliorare il prodotto in termini di idoneità all'uso, prestazioni, sicurezza ed affidabilità.**
- **Valorizzare le risorse umane, consapevoli che queste costituiscono un elemento fondamentale per il raggiungimento degli obiettivi fissati dall'Organizzazione.**
- **Provvedere alla formazione dei lavoratori, al fine di ottenere un alto livello di attenzione verso gli aspetti di Salute e Sicurezza, di Qualità e di Ambiente.**

Axial Fans International è da sempre orientata al costante inserimento in ogni fase operativa dell'Organizzazione degli strumenti e delle logiche della gestione per la qualità, per il rispetto e la tutela dell'ambiente, per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

La Società ha deciso di sviluppare il proprio sistema di gestione adottando i requisiti "per la qualità" della norma ISO 9001:2015, in modo da assicurare che tutte le attività rilevanti avvengano attraverso:

- La pianificazione di tutti i processi relativi al Prodotto/Servizio e la gestione controllata dei processi e delle attività aziendali, tale da permettere l'introduzione di appropriate azioni di miglioramento.
- L'impegno continuo per identificare ed eliminare o controllare le situazioni di rischio connesse con le sue attività.
- La prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali, nell'ottica di perseguire un costante miglioramento della gestione e delle prestazioni in materia di salute e sicurezza dei lavoratori.
- La scelta dei Fornitori in linea con la filosofia aziendale che collaborino attivamente nel perseguimento della migliore qualità di Prodotti/Servizi, consapevoli dell'importanza dell'applicazione delle adeguate misure di sicurezza.
- La qualificazione e la formazione continua delle risorse umane, per garantire competenza nello svolgimento delle proprie mansioni, sicurezza sul lavoro e qualità dei risultati. La messa a disposizione di attrezzature, tecnologie, ambienti di lavoro adeguati al raggiungimento degli Obiettivi Aziendali.

La Politica viene riesaminata con cadenza almeno biennale per accertarne la continua idoneità tramite il Riesame del Sistema di Gestione Qualità operato dall'Alta Direzione.

#### MISSIONE

**L'Azienda crede fortemente che il mantenimento di un elevato standard produttivo possa essere dato, solo dal miglioramento continuo.**

La missione è quella di:

- **Spingere gli standard dell'industria dei Fans a livelli sempre più elevati di eccellenza.**
- **Realizzare tecnologie e soluzioni innovative per soddisfare i bisogni dei clienti.**
- **Fornire un ambiente di lavoro stimolante, gratificante e sicuro per i propri dipendenti.**
- **Far accrescere il valore per le nostre parti interessate.**

Axial Fans Int. Top Management has issued and published this Company Integrated Policy (Quality, Environmental, Health & Safety) which consists of the following principles:

- **To ensure that working places, aiming at the protection of the physical integrity and of safety of workers and of all other parties involved, are suitable, safe and ergonomic to carry out the activities.**
- **Prevent and reduce environmental impacts, by operating in accordance with products that don't release dangerous substances, and to an integrated policy of waste management, shared with Parties.**
- **Respond, effectively to potential emergency situations in accordance with the operational reality.**
- **To pursue, through research and development activities, a continuous improvement of the product from a point of view of energy efficiency, noise reduction, reduction of maintenance and mechanical life.**
- **To operate in full compliance with applicable compulsory requirements (rules, standards, etc.) by ensuring legal compliance in matters of Health & Safety, Environment and Quality.**
- **To develop and consolidate the Company's position over the national and international market.**
- **To realize an economically viable product in accordance with the requirements requested also by the Customer, focusing on their satisfaction, and by activating a careful and continuous monitoring.**
- **To promote the cooperation between the Company, Customers and suppliers in order to improve the product regarding proficiency, performance, safety and reliability.**
- **To enhance the human resources, knowing that these are an essential element in order to achieve the objectives fixed by the Organization.**
- **Ensure the training of workers, in order to achieve a high level of attention concerning Health and Safety, Quality and Environmental matters.**

Axial Fans International has always focused on constant application in every operative phase of the Organization of the tools and logics of the management for the quality, for the respect and protection of the environment, for the health and safety of its workers.

The Company has decided to develop its management system, taking the ISO 9001:2015 requirements "for the quality" in order to ensure that all relevant activities are carried out through:

- The planning of all processes related to Product/Service and a controlled management of the processes and the business activities, in order to allow the introduction of suitable improvement actions.
- The continuous commitment, of the Company, to identify and eliminate or control risks associated with its activities.
- The prevention of accidents and of occupational diseases in order to improve steadily the management and the performances as far as workers' health and safety are concerned.
- The choice of suppliers in line with the company philosophy that actively collaborate in pursuing the best quality of products / services, aware of the importance of the application of proper safety measures.
- The qualification and continuous training of human resources, to ensure competence in carrying out their duties, work safety and quality of results. The availability of equipment, technologies, working environments suitable for the achievement of Company's Targets.

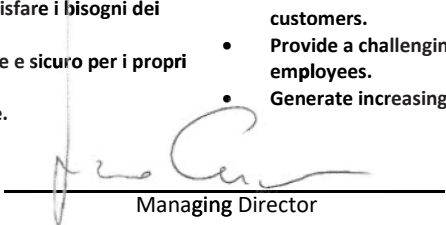
The Policy is reviewed at least one time every two year to determine the continuous suitability through the "Quality Management System Review", run by Top Management.

#### MISSION

**The Company strongly believes that high standard production can only be maintained by continuous improvement.**

The mission is to:

- **Propel these industry standards to even higher levels of excellence.**
- **Deliver innovative technologies and solutions to fulfill all the needs of the customers.**
- **Provide a challenging, rewarding, and safe work environment for own employees.**
- **Generate increasing value for our stakeholders.**

  
Managing Director